



12v2.3ah



特性:

- ◆、电池带电出厂，无需加液充电即可使用
- ◆、无记忆，无需放完电再充电，适于电路设计
- ◆、采用高档隔板，吸附力强，电池内无流动液体（贫液）
- ◆、不漏酸液，电池可随意倒置，符合环境要求，便于使用
- ◆、采用铅钙合金，电池自放电极低，易于存储，少于维护
- ◆、采用 ABS 工程塑料外壳及阀控技术，便于安全使用。

用途:

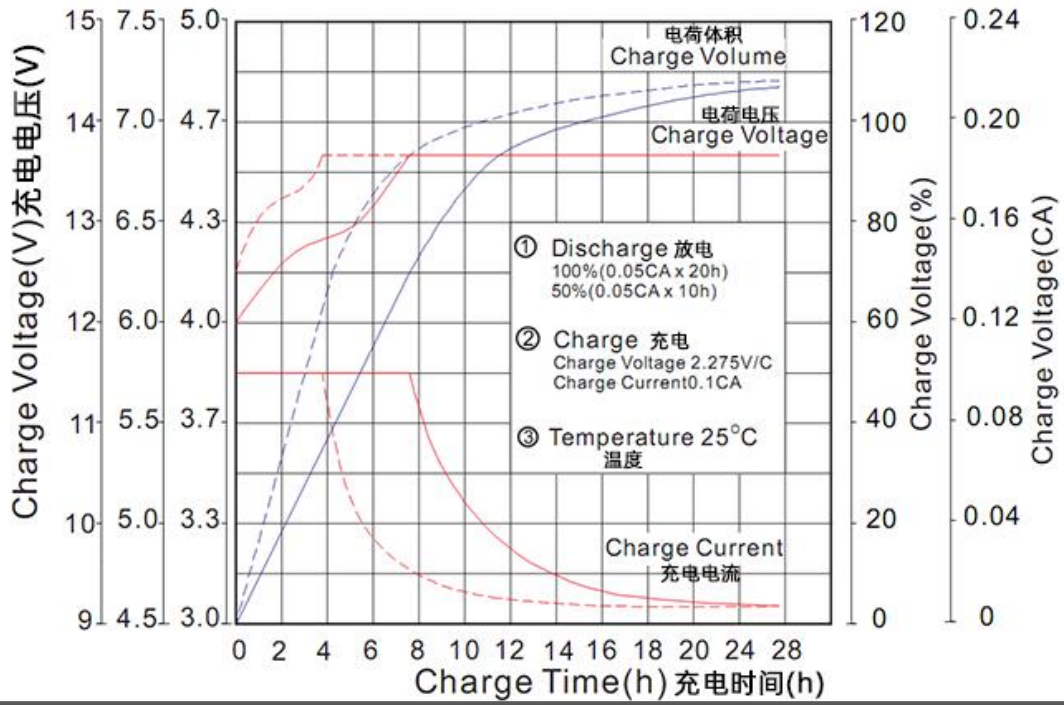
消防控制柜、医疗器械、燃气报警、自动门、报警主机

规格:

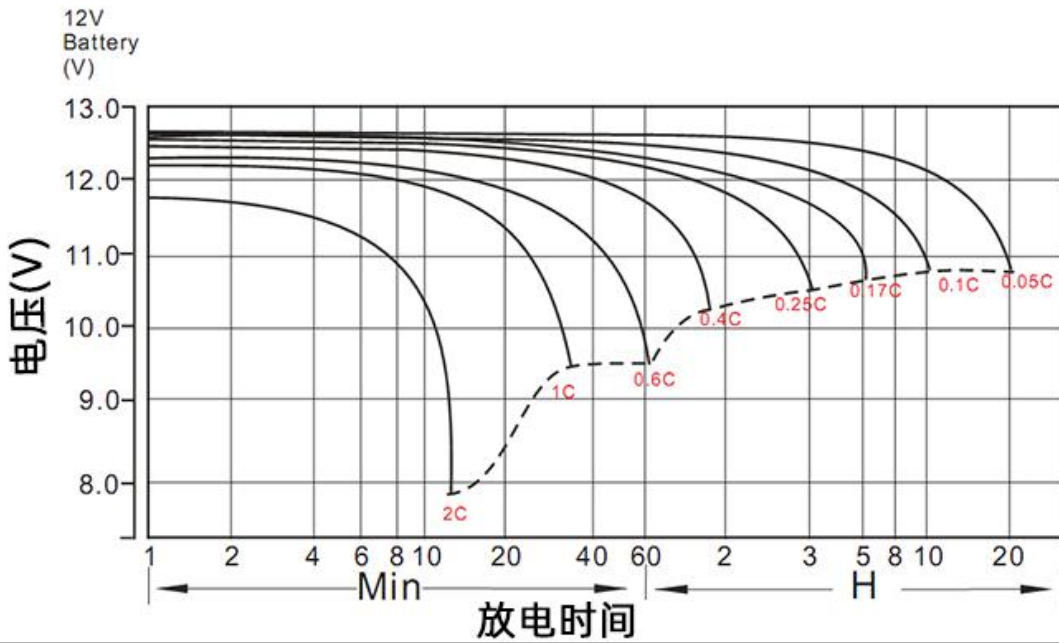
额定电压		12V								
额定容量		2.3AH								
外形尺寸	长	178mm								
	宽	34mm								
	高	60mm								
	总高	65mm								
重量(约)		895g								
容量(25℃)		<table border="1"> <tr> <td>20小时率(110mA)</td> <td>2.30AH</td> </tr> <tr> <td>10小时率(198mA)</td> <td>1.98AH</td> </tr> <tr> <td>5小时率(374mA)</td> <td>1.87AH</td> </tr> <tr> <td>1小时率(1320mA)</td> <td>1.32AH</td> </tr> </table>	20小时率(110mA)	2.30AH	10小时率(198mA)	1.98AH	5小时率(374mA)	1.87AH	1小时率(1320mA)	1.32AH
20小时率(110mA)	2.30AH									
10小时率(198mA)	1.98AH									
5小时率(374mA)	1.87AH									
1小时率(1320mA)	1.32AH									
内阻		满荷电状态 25℃ 75mΩ								
不同温度下的容量 (C20)		<table border="1"> <tr> <td>40℃</td> <td>102%</td> </tr> <tr> <td>25℃</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td>0℃</td> <td>80%</td> </tr> <tr> <td>-15℃</td> <td>50%</td> </tr> </table>	40℃	102%	25℃	100%	0℃	80%	-15℃	50%
40℃	102%									
25℃	100%									
0℃	80%									
-15℃	50%									
自放电(25℃)		<table border="1"> <tr> <td>剩余容量(搁置1个月)</td> <td>90%</td> </tr> <tr> <td>剩余容量(搁置3个月)</td> <td>75%</td> </tr> <tr> <td>剩余容量(搁置6个月)</td> <td>65%</td> </tr> <tr> <td>剩余容量(搁置12个月)</td> <td>55%</td> </tr> </table>	剩余容量(搁置1个月)	90%	剩余容量(搁置3个月)	75%	剩余容量(搁置6个月)	65%	剩余容量(搁置12个月)	55%
剩余容量(搁置1个月)	90%									
剩余容量(搁置3个月)	75%									
剩余容量(搁置6个月)	65%									
剩余容量(搁置12个月)	55%									
端子		F1								
充电方式	循环使用	恒压 14.40V-15.00V, 初始电流小于 0.66A								
	浮充使用	恒压 13.50V-13.80V, 初始电流小于 0.35A								

Charge characteristic Curve for standby use

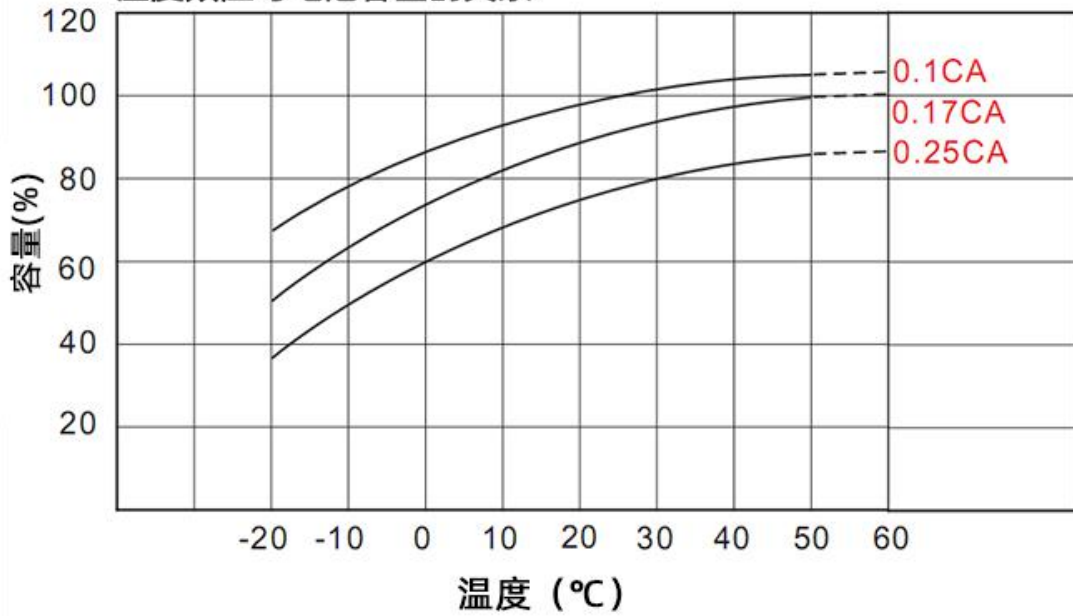
浮充使用充电特性曲线图



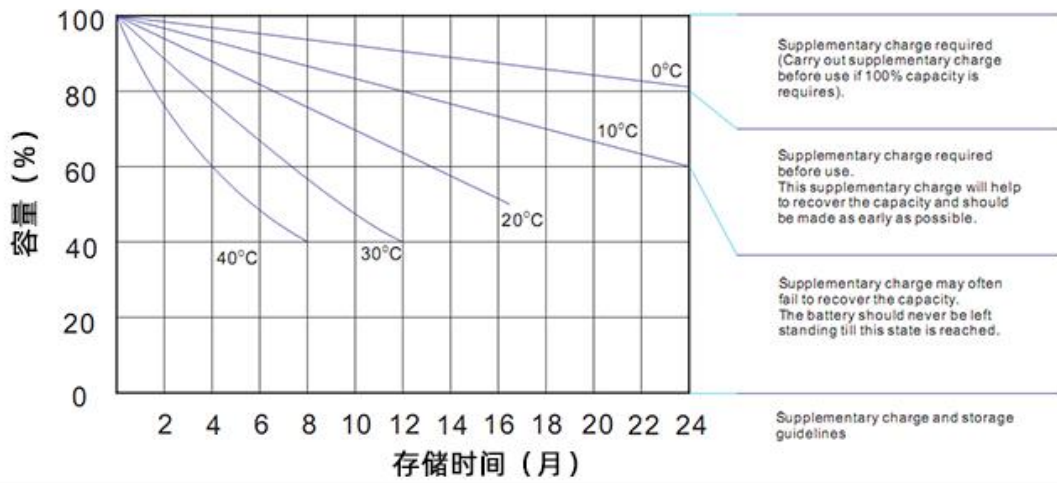
放电特性(25°C/77°F)



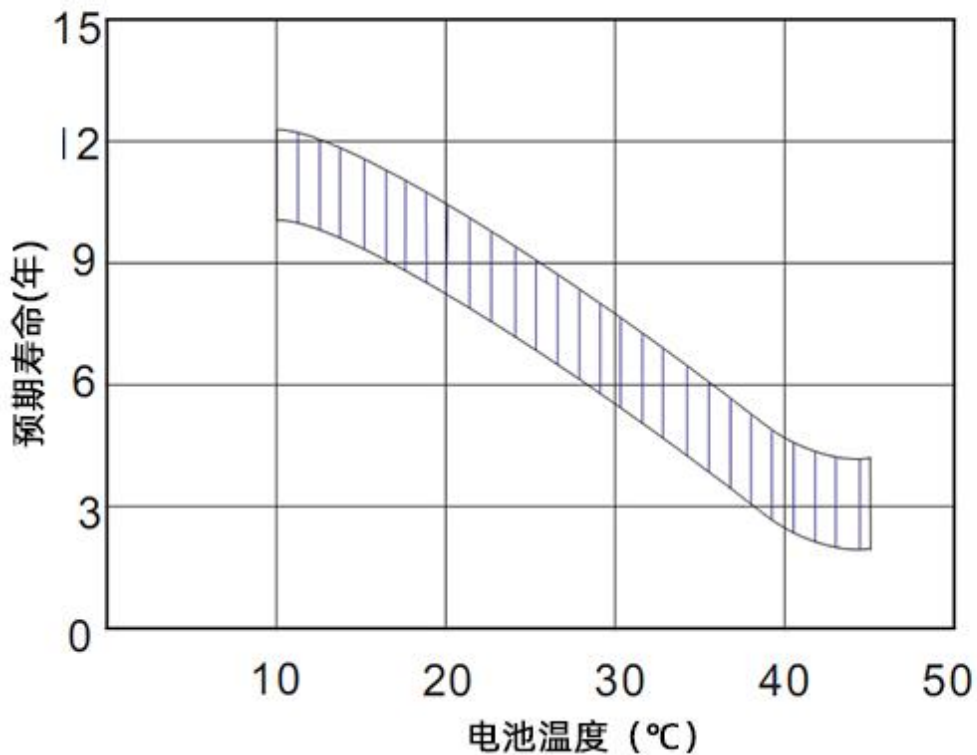
温度效应与电池容量的关系

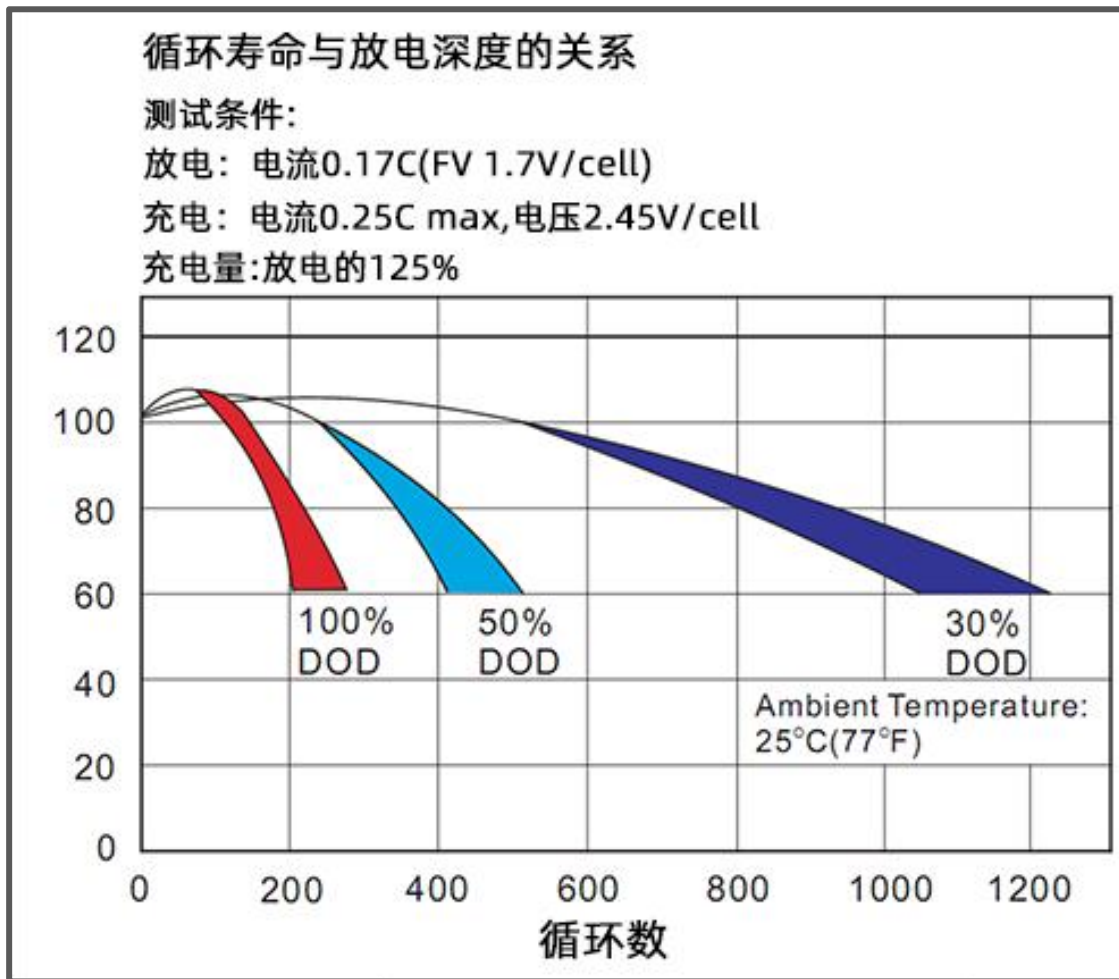


存储特性



温度对长期浮充使用的影





维护保养及注意事项：

- 1、接收到电池应该在货场或现场初步查验箱子是否完整，是否有湿渍，发现异常应该打开，进行逐个检查，如果有漏酸（或者摔裂）禁止使用。和我们公司联系，同时和运输公司协商赔偿事宜（一般为野蛮装卸所致）。
2. 严禁拉扯端子，以免出现漏酸爬酸。
3. 电池不准靠近温热源或在阳光下直接暴晒。
- 4、不准在密闭容器中充电。
- 5、不准短路。如不用时应补充电后储存，并每三个月充一次电，以免造成不可逆“硫酸盐化”，电池槽破裂或电解液遗漏时，应立即更换电池，以免造成酸液腐蚀。
- 6、电池不准保存在有酸气的环境中。

- 7、电池做备电使用时，不要大意，应定时检查，以备电池损坏，造成不工作。特别是电池超过一年后更应及时检查，更换容量不足或报废的电池。（虽然有的电池有电压，可能没电流；有的电池可能电压电流都有，容量已经不行了，满足不了工作之需，达不到供电时间，因为一只小小的电池，造成巨大损失。）
- 8、严禁把电池扔进火里，否则会引起爆炸。
- 9、如果电池破裂和电液泄漏，请用棉布擦干净，如果皮肤接触到液体，请立即用清水冲洗，严重时立即就医。
- 10、不能用有机溶液擦拭电池表面，（如汽油）以免电池壳破裂。
- 11、电池装入设备，需要运输，或者在设备中外壳、固定条为金属导电体时，电池端子应该安装端子套，避免金属外壳、金属固定条下压接触正负极导电，引起不必要的危险。
12. 如果设备成组使用电池，那么电池要经过配组挑选后才能成组使用，否则成组内的部分电池会因为电压、内阻不一致导致质量受损。
13. 电池在循环使用过程中，切忌在一直充不满电状态下使用，结果会使得电池硫酸盐化，存电性能及容量就会下降到长期充不满电状态，得不到电池的应有容量和使用效率。

郑州康利达电子电源有限公司 ZhengZhou Kanglida electronic power Co., LTD

深圳康利达电子电源有限公司 ShenZhen Kanglida electronic power Co., LTD

官网: <http://www.klddzdy.com> <http://www.kanglida-battery.com>

官网: <http://www.szklddzdy.com>

 <http://www.kldbattery.com>

 <http://www.com-battery.com>

 <http://www.comkanglida.com>

 <http://www.kldbatteries.com>

 <http://www.kanglidabatteries.com>

联系方式: 0371-68753149 / 0755-22319878